Ingeniería y procesos de manufactura I

Autor

Wilson J. Silva Vásquez Autor 1

Sinopsis

Ingeniería y Procesos de Manufactura / contiene información referente a los principios y fundamentación de los procesos de manufactura que se aplican en el proceso de fabricación de los elementos de máquinas, llamada fabricación generalizada. Por ello se muestra los fundamentos del corte de los metales; corte ortogonal; corte oblicuo; fuerza y potencia del corte; herramientas de corte; los tipos de las máquinas herramientas, tal como el torno mecánico, el torno horizontal, sus herramientas y operaciones; la taladradora, tipos de taladradoras, sus herramientas y operaciones; la fresadora sus herramientas y operaciones; la cepilladora, tipos de cepilladoras, sus herramientas y operaciones; maquinado con abrasivos, herramientas abrasivas, operaciones y máquinas de ratificar.



Sobre el autor

Wilson J. Silva Vásquez Autor 1

Impreso

Año de publicación: 2012

Presentación: Tapa blanda o Bolsillo

Tamaño: 24 x 17 x 1,5 cm

Número de páginas del contenido principal: 262 Páginas

ISBN13: 978-612-4072-33-8

2026 © Sistema Integrado de Metadata Estandarizada desarrollado por Hipertexto - Netizen